

# **Amtsblatt**

## **der Hochschule für angewandte Wissenschaften - Fachhochschule Deggendorf**

Nummer 28

Jahrgang 2009

Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang  
Produktionstechnik an der Hochschule für angewandte Wissenschaften -  
Fachhochschule Deggendorf vom 20. Oktober 2009

**Studien- und Prüfungsordnung für den Bachelorstudiengang  
„Produktionstechnik“ an der Hochschule für angewandte  
Wissenschaften – Fachhochschule Deggendorf**

**Vom 20. Oktober 2009**

Aufgrund von Art. 13 Abs. 2 Satz 2, Art. 58 Abs. 1 und Art. 61 Abs. 2 Satz 1 des Bayerischen Hochschulgesetzes (BayHSchG) vom 23. Mai 2006 (BayRS 2210-1-1-WFK) erlässt die Fachhochschule Deggendorf folgende Satzung:

**§ 1  
Studienziel**

- (1) Das Studium im Bachelorstudiengang Produktionstechnik hat das Ziel, durch praxisorientierte Lehre eine auf der Grundlage wissenschaftlicher Erkenntnisse und Methoden beruhende Ausbildung zu vermitteln. Die Absolventinnen und Absolventen sollen zu einer eigenverantwortlichen Berufstätigkeit als Ingenieurin oder Ingenieur befähigt werden.
- (2) Durch eine umfassende Ausbildung in den Grundlagenfächern sollen die Studierenden in die Lage versetzt werden, die wesentlichen Zusammenhänge der betreffenden Wissensgebiete zu erkennen. Des Weiteren soll jene Flexibilität erlangt werden, die benötigt wird, um der immer rascher fortschreitenden technischen Entwicklung gerecht zu werden. Die Ausbildung in den einschlägigen Fächern soll auch dazu befähigen, die Auswirkungen der Ingenieurstätigkeiten auf Umwelt und Gesellschaft zu erkennen und nachteilige Auswirkungen soweit wie möglich zu vermeiden.
- (3) Das Studium soll für Ingenieur Tätigkeiten in folgenden Arbeitsgebieten befähigen:
  - Grundlagen des Maschinenbaus
  - Fertigung (u.a. Qualitätssicherung)
  - Produktionstechnik (u.a. Arbeitsvorbereitung)
  - Werkstofftechnik, Kunststoffverarbeitung,
  - Montage, Inbetriebsetzung und Service,
  - Betrieb und Instandsetzung,
  - Überwachung und Begutachtung,
- (4) Es wird auf eine breitgefächerte, qualifizierte und fachübergreifende Ausbildung geachtet, welche die Absolventinnen und Absolventen befähigt, in vielfältigen Berufsbildern zu arbeiten. Berufsmöglichkeiten bieten sich nicht nur in Wirtschafts- und Versorgungsunternehmen, sondern auch in den Verwaltungen des öffentlichen Dienstes sowie in der freien Praxis.

## **§ 2 Regelstudienzeit, Aufbau des Studiums**

Das Studium umfasst eine Regelstudienzeit von sieben Studiensemestern mit sechs theoretischen und einem praktischen Studiensemester. Das praktische Studiensemester wird als sechstes Studiensemester geführt.

## **§ 3 Vorpraktikum**

Das Vorpraktikum umfasst sechs Wochen. Es ist i.d.R. vor Beginn des Studiums zu absolvieren, spätestens jedoch bis zum Ende des zweiten Studiensemesters abzuleisten.

## **§ 4 Module und Leistungsnachweise**

- (1) Das Studium besteht aus Modulen, die sich aus fachlich zusammenhängenden Lehrveranstaltungen zusammensetzen können. Jedem Modul werden ECTS-Kreditpunkte zugeordnet, die den notwendigen Zeitaufwand der Studierenden berücksichtigen. Kreditpunkte aus Modulteilleistungen werden dem Studierenden erst dann zugeschrieben, wenn sämtliche Teilmodulprüfungen eines Moduls bestanden sind.
- (2) Die Pflicht- und Wahlpflichtmodule, die Lehrveranstaltungen, ihre Stundenzahl, die Art der Lehrveranstaltungen, die Prüfungen und studienbegleitenden Leistungsnachweise sowie die ECTS-Kreditpunkte sind in der Anlage zu dieser Satzung festgelegt. Die Regelungen werden für die allgemein- und fachwissenschaftlichen Wahlpflichtmodule durch den Studienplan ergänzt.
- (3) Alle Module bestehen aus Pflichtfächern oder Wahlpflichtfächern:
  1. Pflichtfächer sind die Fächer des Studiengangs, die für alle Studierende verbindlich sind.
  2. Wahlpflichtfächer sind die Fächer, die einzeln oder in Gruppen alternativ angeboten werden. Die Studierenden müssen unter ihnen nach Maßgabe dieser Studien- und Prüfungsordnung eine bestimmte Auswahl treffen. Die gewählten Fächer werden wie Pflichtfächer behandelt.
  3. Wahlfächer sind Fächer, die für die Erreichung des Studienziels nicht verbindlich vorgeschrieben sind. Sie können von den Studierenden aus dem Studienangebot der Hochschule zusätzlich gewählt werden.
- (4) Lehrveranstaltungen und Prüfungen können mit Zustimmung des zuständigen Fakultätsrates in einer Fremdsprache abgehalten werden.
- (5) Ein Anspruch darauf, dass sämtliche Wahlpflichtfächer und Wahlfächer tatsächlich angeboten werden, besteht nicht. Desgleichen besteht kein Anspruch darauf, dass die dazugehörigen Lehrveranstaltungen bei nicht ausreichender Teilnehmerzahl durchgeführt werden.

## **§ 5**

### **Eintritt in das duale Jahr sowie in das praktische Studiensemester**

Der Eintritt in das praktische Studiensemester setzt voraus, dass mindestens 90 ECTS-Kreditpunkte erzielt wurden.

## **§ 6**

### **Studienplan**

Die zuständige Fakultät erstellt zur Sicherung des Lehrangebotes und zur Information der Studierenden einen Studienplan, aus dem sich der Ablauf des Studiums im Einzelnen ergibt. Der Studienplan wird vom Fakultätsrat beschlossen und ist hochschulöffentlich bekannt zu machen. Die Bekanntmachung neuer Regelungen muss spätestens zu Beginn der Vorlesungszeit des Semesters erfolgen, in dem die Regelungen erstmals anzuwenden sind. Der Studienplan enthält insbesondere Regelungen und Angaben über

1. die Aufteilung der Semesterwochenstunden je Fach und Studiensemester,
2. die Bezeichnung der angebotenen Pflicht- und Wahlpflichtfächer sowie die Stundenzahl, die Lehrveranstaltungsart, die Studienziele und die Studieninhalte dieser Module,
3. die fachwissenschaftlichen Wahlpflichtfächer mit ihrer Stundenzahl,
4. den Katalog der wählbaren allgemeinwissenschaftlichen Wahlpflichtfächer,
5. die Lehrveranstaltungsart in den einzelnen Modulen, soweit sie nicht in der Anlage abschließend festgelegt wurden,
6. die Studienziele und -inhalte der einzelnen Module (Modulhandbuch),
7. die Ziele und Inhalte der Praxis und der praxisbegleitenden Lehrveranstaltungen im praktischen Studiensemester sowie deren Form und Organisation,
8. nähere Bestimmungen zu den Leistungs- und Teilnahmenachweisen,
9. die Art der Prüfung, falls in Spalte 15 der Anlage 1 mehrere Prüfungsvarianten angegeben sind,
10. die Unterrichts- und Prüfungssprache in den einzelnen Fächern, soweit diese nicht deutsch ist.

## **§ 7**

### **Fachstudienberatung**

Studierende, die nach zwei Fachsemestern noch keine 40 ECTS-Kreditpunkte erreicht haben, sind verpflichtet die Fachstudienberatung aufzusuchen.

## **§ 8**

### **Grundlagen- und Orientierungsprüfung**

Bis zum Ende des zweiten Semesters müssen die Studierenden die Modulprüfungen

- P-01 Mathematische Grundlagen
- P-04 Grundlagen der Mechanik

- P-07 Grundlagen der Werkstofftechnik erstmals angetreten haben.

## **§ 9**

### **Praktisches Studiensemester**

Als praktisches Studiensemester ist das sechste Semester im Studienverlauf vorgesehen.

Es umfasst mindestens 20 Wochen und beinhaltet ein Praktikum in einem Betrieb sowie Lehrveranstaltungen lt. Studienplan, die in Blockveranstaltungen zu Semesterbeginn und/oder Semesterende stattfinden.

Der Nachweis der praktischen Tätigkeit kann in besonders begründeten Ausnahmefällen durch eine fachpraktische Ausbildung ersetzt werden.

## **§ 10**

### **Bewertung von Prüfungsleistungen**

- (1) Jedem Modul ist eine Prüfung zugeordnet. Die Modulprüfung kann nach Maßgabe von Anlage 1/Spalte 15 („Prüfungsleistungen“) mit einer Gesamtmodulprüfung (GMP) oder mittels mehrerer Teilmodulprüfungen (TMP) durchgeführt werden.
- (2) Besteht eine Modulprüfung aus mehreren Teilmodulprüfungen, errechnet sich die Modulnote aus dem auf eine Nachkommastelle abgerundeten arithmetischen Mittel der Noten der einzelnen Prüfungsleistungen. Dabei werden die einzelnen Prüfungsleistungen entsprechend den zugewiesenen ECTS-Kreditpunkten gewichtet.
- (3) Besteht eine Modulprüfung aus mehreren Teilmodulprüfungen, kann, die Note „nicht ausreichend“ in einer Teilmodulprüfung nicht durch eine bessere Note in einer anderen Teilmodulprüfung ausgeglichen werden.
- (4) Werden mehrere Lehrveranstaltungen in einer Gesamtmodulprüfung abgeprüft, wird jedem Fach eine Teilpunktezahl entsprechend dem ECTS-Gewicht des Faches zugeordnet.

## **§ 11**

### **Bachelorarbeit**

- (1) In der Bachelorarbeit sollen die Studierenden ihre Fähigkeit nachweisen, die im Studium erworbenen Kenntnisse und Fertigkeiten auf komplexe Aufgabenstellungen selbständig anzuwenden.
- (2) Zur Bachelorarbeit kann sich anmelden, wer 160 ECTS-Kreditpunkte erreicht hat.
- (3) Die Bachelorarbeit kann mit Genehmigung der Prüfungskommission auch in Englisch oder in einer anderen Fremdsprache verfasst werden. Themen werden von den Professorinnen und Professoren der Fakultät ausgegeben.

- (4) Die Bearbeitungszeit für die Bachelorarbeit soll 3 Monate nicht überschreiten. Die Frist kann aus wichtigem Grund auf Antrag von der Prüfungskommission verlängert werden.

## **§12 Prüfungsgesamtnote**

- (1) Die Prüfungsgesamtnote wird durch Bildung des gewichteten arithmetischen Mittels der Einzelnoten errechnet. Das Gewicht einer Einzelnote ist dabei gleich der Anzahl der ECTS-Kreditpunkte, die dem Modul zugeordnet sind, für das die Note vergeben wurde.
- (2) Zusätzlich zur Prüfungsgesamtnote nach Abs. 1 wird anhand des erreichten Zahlenwerts eine relative Note entsprechend der nachfolgenden ECTS-Bewertungsskala ausgewiesen:
- |   |                   |
|---|-------------------|
| A | die besten 10 %   |
| B | die nächsten 25 % |
| C | die nächsten 30 % |
| D | die nächsten 25 % |
| E | die nächsten 10 % |

Als Grundlage für die Berechnung der relativen Note sind je nach Größe des Abschlussjahrgangs mindestens zusätzlich zwei vorhergehende Jahrgänge als Kohorte zu erfassen.

## **§ 13 Zeugnis**

Über die bestandene Bachelorprüfung wird ein Zeugnis gemäß dem jeweiligen Muster in der Anlage zur Allgemeinen Prüfungsordnung der Hochschule für angewandte Wissenschaften - Fachhochschule Deggendorf ausgestellt.

## **§ 14 Akademischer Grad und Diploma Supplement**

- (1) Aufgrund des erfolgreichen Abschlusses der Bachelorprüfung wird der akademische Grad „Bachelor of Engineering“, Kurzform: „B.Eng.“ verliehen.
- (2) Über die Verleihung des akademischen Grades wird eine Urkunde gemäß dem jeweiligen Muster in der Anlage zur Allgemeinen Prüfungsordnung der Hochschule für angewandte Wissenschaften - Fachhochschule Deggendorf ausgestellt.
- (3) Der Urkunde wird ein Diploma Supplement beigefügt, welches insbesondere die wesentlichen, dem Abschluss zugrunde liegenden Studieninhalte, den Studienverlauf und die mit dem Abschluss erworbene Qualifikation beschreibt.

## **§ 15** **Inkrafttreten und Übergangsbestimmungen**

- (1) Diese Studien- und Prüfungsordnung tritt am 01. Oktober 2009 in Kraft. Sie gilt für Studierende, die ihr Studium nach dem Sommersemester 2009 aufnehmen.

Ausgefertigt aufgrund des Beschlusses des Senats der Hochschule für angewandte Wissenschaften - Fachhochschule Deggendorf vom 15. Juli 2009 und der rechtsaufsichtlichen Genehmigung des Präsidenten der Hochschule für angewandte Wissenschaften - Fachhochschule Deggendorf vom 20. Oktober 2009.

Prof. Dr. Reinhard Höpfl  
Präsident

Die Satzung wurde am 20. Oktober 2009 in der Hochschule für angewandte Wissenschaften - Fachhochschule Deggendorf niedergelegt. Die Niederlegung wurde am 20. Oktober 2009 durch Aushang bekannt gegeben. Tag der Bekanntmachung ist daher der 20. Oktober 2009.

## Bachelor Produktionstechnik

Übersicht über die Modul-/KursNr., Modul- und Kursbezeichnung, SWS und ECTS			Semesterwochenstunden (SWS)							ECTS	Art der Lehrveranstaltungen	Zulassungsvoraussetzungen/Prüfungsleistungen 1)
			Modul	1. Sem.	2. Sem.	3. Sem.	4. Sem.	5. Sem.	6. Sem.			
Modul Nr.	Kurs Nr.	Modul/Kurs										
<b>P-01</b>		<b>Mathematische Grundlagen</b>	<b>4</b>							<b>5</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P1101	Analytische Grundlagen des Ingenieurstudiums		4						5		
<b>P-02</b>		<b>Höhere Mathematik</b>	<b>8</b>							<b>10</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P2101	Ingenieurmathematik 1		4						5		
	P3101	Ingenieurmathematik 2			4					5		
<b>P-03</b>		<b>Konstruktion und Projektmanagement</b>	<b>10</b>							<b>10</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P1104	Konstruktion 1		4						4		
	P2104	Konstruktion 2		4						4		
	P1105	Projektmanagement / Arbeitstechniken		2						2		
<b>P-04</b>		<b>Grundlagen der Mechanik</b>	<b>8</b>							<b>10</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P1102	Technische Mechanik 1 (Statik)		4						5		
	P2102	Technische Mechanik 2 (Festigkeitslehre)			4					5		
<b>P-05</b>		<b>Grundlagen der Ingenieurinformatik</b>	<b>8</b>							<b>10</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P1103	Ingenieurinformatik 1		4						5		
	P2103	Ingenieurinformatik 2			4					5		
<b>P-06</b>		<b>Maschinenelemente</b>	<b>8</b>							<b>10</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P2107	Maschinenelemente 1			4					5		
	P3109	Maschinenelemente 2				4				5		
<b>P-07</b>		<b>Grundlagen der Werkstofftechnik</b>	<b>6</b>							<b>6</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P1106	Chemie		2						2		
	P2105	Werkstofftechnik			4					4		
<b>P-08</b>		<b>Englisch für Ingenieure</b>	<b>4</b>							<b>4</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P1107	Wirtschaftsenglisch		2						2		
	P2106	Technisches Englisch			2					2		
<b>P-09</b>		<b>Elektrotechnik</b>	<b>4</b>							<b>5</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P1108	Grundlagen der Elektrotechnik		4						5		
<b>P-10</b>		<b>Fertigungstechnik Grundlagen</b>	<b>4</b>							<b>4</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P3102	Spanende Fertigung				2				2		
	P3103	Spanlose Fertigung				2				2		
<b>P-11</b>		<b>Weiterführende Fertigungstechnik</b>	<b>6</b>							<b>7</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P4103	Laserbearbeitungstechnik					2			2		
	P4104	Fertigungsmesstechnik					2			3		
	P4102	Praktikum Fertigungs_MT					2			3		
<b>P-12</b>		<b>Betriebswirtschaft und Qualitätsmanagement</b>	<b>4</b>							<b>4</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P3104	Betriebswirtschaftslehre				2				2		
	P3105	Qualitätsmanagement				2				2		
<b>P-13</b>		<b>Weiterführende Mechanik</b>	<b>4</b>							<b>5</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P3106	Technische Mechanik 3 (Kinematik)				4				5		
<b>P-14</b>		<b>Weiterführende Werkstofftechnik</b>	<b>10</b>							<b>11</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P3107	Höhere Werkstofftechnik / Kunststofftechnik				4				5		
	P3108	Schweißtechnik				2				2		
	P4107	Kunststoffanalytik					4			4		
<b>P-15</b>		<b>Thermodynamik</b>	<b>6</b>							<b>7</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P4108	Technische Thermodynamik					6			7		
<b>P-16</b>		<b>Kunststoffverarbeitungs-technik</b>	<b>6</b>							<b>6</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P4105	Kunststoffverarbeitungstechnik 1					4			4		
	P5104	Kunststoffverarbeitungstechnik 2						2		2		
<b>P-17</b>		<b>Rechnereinsatz in Konstruktion und Fertigung</b>	<b>6</b>							<b>8</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P4106	Rechnergestützte Konstruktion				4				4		
	P5105	CAD/CAM Projekt						2		4		
<b>P-18</b>		<b>Fabrikplanung / Produktion /Logistik</b>	<b>8</b>							<b>9</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P4108	Fabrikplanung				2				3		
	P5108	Montagetechnik						2		2		
	P5109	Produktionsplanung und Logistik						4		4		
<b>P-19</b>		<b>Grundlagen der Automatisierungstechnik</b>	<b>8</b>							<b>8</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdlP 15-45 Min.
	P5101	Automatisierungstechnik						4		4		
	P5102	Grundlagen der Regelungstechnik						2		2		
	P5103	Sensorik						2		2		



<b>P-20</b>		<b>Betriebsführung</b>	<b>8</b>								<b>10</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdIP 15-45 Min.
	P5106	Personalführung und Arbeitsrecht						4			5		
	P5107	Investitionsrechnung und Controlling						4			5		
<b>P-21</b>		<b>Praxismodul</b>	<b>6</b>								<b>6</b>	S/SU/Ü/Pr	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdIP 15-45 Min.
	D6101	Praxisseminar						2			2		
	D6102	Pneumatik / Hydraulik						2			2		
	D6103	Ausgewählte Themen aus der Produktionstechnik						2			2		
<b>P-22</b>		<b>Industriepraktikum</b>									<b>24</b>	Pr	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdIP 15-45 Min. s. §5 Stopp
	D6104	Praktikum						X			24		
<b>P-23</b>		<b>Automatisierung in der Produktion</b>	<b>8</b>								<b>8</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdIP 15-45 Min.
	P7101	Robotik								4	4		
	P7102	Mechatronik								4	4		
<b>P-24</b>		<b>Arbeitsvorbereitung und Produktion</b>	<b>8</b>								<b>8</b>	S/SU/Ü	LN u./o. TN/ schrP 90-240 Min. o. PstA u./o. mdIP 15-45 Min.
	P7103	Produktionstechnik								4	4		
	P7104	Arbeitsvorbereitung								4	4		
<b>P-25</b>		<b>Bachelormodul</b>	<b>2</b>								<b>14</b>	BA	
	P7106	Bachelorthesis								X	12		
	P7105	Bachelorkolloquium								2	2		
		<b>SWS Gesamt</b>	<b>154</b>	<b>26</b>	<b>26</b>	<b>26</b>	<b>26</b>	<b>26</b>	<b>26</b>	<b>6</b>	<b>18</b>		
		<b>ECTS Gesamt</b>		<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>210</b>	
Stand:	20.10.2009												
1)	näheres regelt der Studienplan												

**Abkürzungen:**

BA	Bachelorarbeit	S	Seminar
ECTS	European Credit Transfer System	schrP	schriftliche Prüfung
LN	studienbegleitender Leistungsnachweis	SU	Seminaristischer Unterricht
MA	Masterarbeit	SWS	Semesterwochenstunden
mdIP	mündliche Prüfung	TN	Teilnahmenachweis
Pr	Praktikum	Ü	Übung
PstA	Prüfungsstudienarbeit	ZV	Zulassungsvoraussetzung